

# Produkty tesa® na bazie papieru

## Wyzwanie: opakowania w pełni zdatne do recyklingu

**O**czywistą sprawą jest to, że opakowanie wykonane z papieru i tektury zabezpiecza cenne towary podczas transportu i przechowywania. Ponadto cieńsze opakowania z tektury falistej przyczyniają się do redukcji kosztów, pomagają zoptymalizować przestrzeń, poprawiają jakość druku i swobodę projektowania. Trend ten wspiera też realizację celów zrównoważonego rozwoju poprzez uzyskiwanie „opakowań jednomateriałowych” przy całkowitym wyeliminowaniu konieczności korzystania z tworzyw sztucznych.

W ofercie tesa znajdują Państwo teraz dwie taśmy – z pewnością ułatwi to podjęcie decyzji o wyborze rozwiązania na bazie papieru do wszystkich elementów opakowania.

### Prezentujemy taśmę zrywającą tesa® 51344 na bazie papieru

Elementem funkcjonalnego i dobrze postrzeganego opakowania jest pozytywne doświadczenie użytkownika końcowego lub detalisty podczas odpakowywania.

Łatwość i niezawodność otwierania opakowań jest niezbędnym elementem satysfakcjonującego wrażenia. W ramach zapewniania całkowitej zdatności do recyklingu opakowania opracowaliśmy taśmę tesa® 51344 z nośnikiem na bazie papieru. Można ją bezproblemowo zintegrować z atrakcyjnym opakowaniem, a sama taśma świetnie sprawdza się przy otwieraniu kartonu.

Nasza nowa taśma tesa® 51344 na bazie papieru została zaprojektowa-



wana w taki sposób, by dało się ją rozerwać wraz z większością rodzajów papieru i tektury. W związku z tym, że taśma jest integralnym elementem opakowania, można je łatwo otwierać bez użycia noży czy nożyczek, unikając ewentualnego uszkodzenia produktów znajdujących się wewnątrz. Innowacyjny i mocny nośnik papierowy taśmy łączy się z klejem o wysokiej przyczepności, zapewniając niezawodne łączenie również z kartonem



wykonanym w większości z materiałów pochodzących z recyklingu. W przypadku utylizacji opakowania taśmę można poddać recyklingowi wraz z materiałem, z którego wykonano opakowanie.

Taśmę tesa® 51344 można nanosić bezpośrednio w trakcie produkcji tekstury falistej; z powodzeniem sprawdziliśmy jej użyteczność procesową na wiodących na rynku aplikatorach firm Wellpack i MuK. Podczas produkcji finalnego opakowania i wykańczania taśmę tesa® 51344 można również nanosić za pomocą standardowych aplikatorów offline'owych.

## Wprowadzamy taśmę wzmacniającą tesa® 51345 na bazie papieru

Pomimo oczywistych zalet wynikających z opisanych powyżej cieńszych opakowań z tekstury falistej ważne jest znalezienie równowagi pomiędzy zmniejszeniem grubości materiału a utrzymaniem wystarczającej wytrzymałości i ochrony pakowanych towarów. Przy projektowaniu opakowań i wyborze materiałów należy wziąć pod uwagę specyficzne wymagania pakowanego produktu w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony podczas przeno-



szenia, transportu i przechowywania. Wtedy właśnie do gry wchodzi taśma: wzmacniająca zwiększa wytrzymałość lekkich opakowań.

Dzięki naszej nowej taśmie wzmacniającej tesa® 51345 na bazie papieru można zwiększyć wytrzymałość opakowań przy jednoczesnym zapewnieniu zdatności do recyklingu otwartego opakowania. Taśmę opracowano w taki sposób, by wzmacniała krytyczne obszary poddawane naprężeniom, tj. otwory na bocznych ściankach, uchwyty z klapką czy otwory na górze opakowania. W testach dowiedziono skuteczności na takim samym poziomie jak w przypadku standardowych, dostępnych na rynku taśm foliowych.

Innowacyjny i mocny nośnik papierowy w połączeniu z klejem o wysokiej przyczepności zapewnia niezawodne klejenie również do kartonu wykonanego w dużej mierze ze składników pochodzących z recyklingu. W przypadku utylizacji opakowania taśmę można poddać recyklingowi wraz z materiałem opakowaniowym.

Taśmę tesa® 51345 można stosować w trakcie procesu produkcji tekstury falistej lub nakleić później na gotowy karton za pomocą standardowych, dostępnych na rynku systemów aplikatorów.

Niezależnie od tego, na który produkt padnie wybór, klient ma pewność, że spełnione zostaną następujące wymagania w zakresie zrównoważonego rozwoju:

- zdatność do recyklingu: utylizacja wraz z materiałem kartonowym,

- nośnik papierowy z ekologicznie zarządzanych źródeł,
- proces powlekania bez użycia rozpuszczalników,
- rdzeń papierowy pochodzący w 100% z recyklingu.

Pozostałe zalety obu produktów można podsumować następująco:

- Budowa produktu pomaga osiągnąć cele w zakresie zrównoważonego rozwoju opakowań.
- Wygląd opakowania końcowego doceniają wiodące ośrodki projektowania kartonów.
- Wydajna obsługa za pomocą standardowych, dostępnych na rynku aplikatorów.
- Mocny nośnik papierowy oraz wysoka adhezja do materiału kartonowego:
  - o niezawodne i szybkie otwieranie kartonu (dzięki tesa® 51344),
  - o niezawodne wzmocnienie kartonu (dzięki tesa® 51345).

Prosimy o kontakt z informacją o indywidualnych wymaganiach w celu pozyskania próbki produktu tesa® 51344 lub tesa® 51345.

<https://www.tesa.com/pl-pl/przemysl>



ARTYKUŁ PROMOCYJNY