

Nowość Duplo – system broszurujący Duplo 600i

Duplo

Nowoczesny i wszechstronny system broszurujący Duplo 600i zapewnia najwyższą dokładność wykańczania wydruków offsetowych i cyfrowych. Połączenie technologii inteligentnego pobierania w zbieraczkach podciśnieniowych DSC-10/60i z zestawem szyjącym i obcinającym DBM-600T oraz trójnożem gwarantuje niezawodne szycie publikacji o zróżnicowanych formatach, w tym formatu albumowego A4.

System do oprawy zeszytowej Duplo 600i jest następcą popularnego na rynku systemu Duplo 5000. Działanie urządzenia oparte jest na podciśnieniowych wieżach zbierających **DSC-10/60i z możliwością pobierania po kilka lub po jednym arkuszu z każdej półki**. Dzięki tej funkcji można z wieży zbierać zarówno prace offsetowe, jak i cyfrowe drukowane zestawami. Można również łączyć prace monochromatyczne z kolorowymi lub cyfrowe z offsetowymi.

Dodatkową zaletą zbieraczek jest możliwość łączenia półek. Dzięki tej funkcji zwiększa się pojemność półki z 65 mm do 130 mm. Operator programuje łączenie półek na etapie wprowadzania parametrów pracy, włączając funkcję „link mode”, po zebraniu arkuszy z jednej półki zbieraczka automatycznie przechodzi na kolejną półkę.

Wydajność

System 600i pracuje z prędkością do 5200 broszur A5 na godzinę. Dodanie do urządzenia opcjonalnego trójnoża DKT-200 z wycinką zwiększa możliwości produkcyjne urządzenia do 9000 broszur/h. Programowanie prac odbywa się z poziomu dotykowego panelu sterującego. Dodatkowo system można rozbudować do sześciu wież zbierających. Cechuje go prosta i intuicyjna obsługa, a co najważniejsze dla użytkowników – zapewnia on wysoką wydajność, umożliwiając wykonanie takich pro-



Format albumowy – maks. długość arkusza: 610 mm

duktów, jak **broszury w formacie albumowym i szyte oczkowo, katalożki, kalendarze, fotoalbumy, karty menu, książeczki CD, raporty finansowe, instrukcje obsługi i wiele innych**.

Zaletą nowoczesnego systemu broszurującego to nie tylko precyzyjne szycie broszur, lecz również wysoka wydajność oraz pełna automatyzacja procesów produkcji.

Niezawodny system pobierania

Każda wieża zbierająca DSC-10/60i pracuje w oparciu o technologię podciśnieniowego pobierania arkuszy. Każda półka zbieraczki wyposażona jest w dwa regulowane wiatraki nadmuchu powietrza. Powietrze rozdziela poszczególne arkusze, zapewniając niezawodne pobieranie arkuszy o zróżnicowanej gramaturze i formatach. **Każda półka może być programowana oddzielnie**, dzięki tej funkcji można łączyć różne gramatury papieru w tej samej pracy. Zbieraczki DSC-10/60i zostały wyposażone w technologię inteligentnego pobierania arkuszy, pozwalającą na pobieranie po kilka arkuszy z jednej półki.

Automatyczna precyzja

Sterowanie Duplo 600i odbywa się z poziomu prostego w obsłudze kontrolera PC. Operator może zaprogramować pracę w ciągu 60 s bez używania jakichkolwiek narzędzi. Użytkownik może stworzyć i zapisać nieograniczoną ilość zadań i przywołać je w dowolnym momencie. Wszelkie korekty zaprogramowanych prac mogą zostać natychmiastowo dodane z dokładnością ustawień do 0,1 mm.

Kontroler PC steruje wszystkimi modułami systemu: agregatem szyjąco-falcującym, modułem obcinającym czołowo i trójnożem.

Wszechstronność i elastyczność

Wszechstronna technologia systemu broszurującego 600i daje możliwość wykorzystania go w produkcji arkuszy pochodzących z różnych, kolorowych bądź czarno-białych urządzeń drukujących. Łączenie cyfrowych i offsetowych arkuszy z posortowanych i nieposortowanych zestawów jest teraz możliwe bez ustępstw, z zachowaniem najwyższej szybkości i dokładności wykańczania arkuszy o zróżnicowanych formatach

i gramaturze. W urządzeniu można zamontować do czterech głowic szycących Hohnera lub głowic do szycia oczkowego, co umożliwia realizację różnorodnych aplikacji.

Modułowa budowa

System 600i cechuje elastyczność konstrukcji, pozwalająca na jego swobodną rozbudowę oraz zmianę konfiguracji w miarę rosnących potrzeb produkcyjnych drukarni. Dodatkowo podciśnieniowe wieże zbierające, układarka krzyżowa lub układarka wysokiego stosu i utrządarka mogą zostać dodane w dowolnym momencie.

Trójnóż DKT-200

W połączeniu z opcjonalnym trójnożem DKT-200 system broszurujący 600i oferuje w pełni zautomatyzowane obcinanie broszur z trzech stron. Całość procesu jest możliwa dzięki wykorzystaniu zestawu noży: czołowego, dolnego oraz górnego. Rozwiązanie to pozwala na wykorzystanie zadrukowanych arkuszy SRA3 oraz B3 bezpośrednio do produkcji gotowych broszur w ramach jednej operacji technologicznej. Trójnóż DKT-200 zapewnia oszczędność czasu i kosztów związanych z obcinaniem gotowych prac na dodatkowych urządzeniach tnących.

Nóż rozcinający

DKT-200 można doposażyć w opcjonalny nóż rozcinający arkusze na dwa użytki, umożliwiający produkcję prac w systemie 2-up zwiększającym wydajność do 9000 broszur/h.

Moduł dziurkujący

Moduł dziurkujący pozwala na realizowanie w jednym przebiegu operacji szycia grzbietowego, falcowania, obcinania oraz dziurkowania wykańczanej publikacji. Dzięki tej opcji drukarnia może realizować zlecenia broszur, które później są wkładane do segregatorów.



Programowanie prac odbywa się za pomocą kontrolera PC

Ultradźwiękowa detekcja arkuszy

Każda półka wieży zbierającej DSC-10/60i wyposażona jest w opcjonalne ultradźwiękowe czujniki wykrywania podwójnych podań. Błąd spowodowany podwójnym pobraniem

arkuszy zostaje natychmiastowo wykryty niezależnie od barwy, pokrycia oraz koloru i gęstości papieru. Pozwala to na bezproblemowe pobranie arkuszy niestandardowych, tj. czarnych, matowych okładek, grubych mediów, uszlachetnianych prac.

artykuł promocyjny

Dane techniczne systemu Duplo 600i

System podawania	podciśnieniowe pobieranie arkuszy od góry stosu AMS – Air Management System
Min. gramatura papieru	52 g/m ²
Maks. gramatura papieru	300 g/m ²
Liczba półek na wieżę	10
Pojemność półki	65 mm
Maks. liczba łączonych wież	6
Objętość broszury do szycia	32 arkusze (80 gsm)
Głowice zszywające firmy Hohner	1–4 (2 standardowo) głowice firmy Hohner do szycia płaskiego
Szycie drutem	2 głowice w standardzie
Min. format przyciętej broszury	105 × 75 mm (szer. × dł.)
Maks. format przyciętej broszury	350 × 300 mm (szer. × dł.)
Maks. format przyciętej broszury (przy formacie papieru powyżej 500 mm)	230 × 300 mm (szer. × dł.)
Margines cięcia czołowego	1–25 mm
Format przyciętej broszury w trybie 2-up (DKT-200)	max. 171 × 254 mm
2 zszywki na broszurę (wycentrowane)	min. 114 × 75 mm
2 zszywki na broszurę (niewycentrowane)	min. 150 × 75 mm
1 zszywka na broszurę (wycentrowana)	min. 90 × 75 mm
Mechanizm obcinający DBM-600T	Górne i dolne noże tnące
Opcjonalnie DKT-200 nóż czołowy i dolny	max./min. obcinanie: 2–60 mm max. obcinanie dla każdego noża: 30 mm rozcinięcie użytków: 6 mm średnica dziurki: 3 mm
Maks. szerokość obcinania Modułu 1-dziurkujący	



System Duplo 600i